

建设项目竣工环境保护自主验收登记表

编号：2019—0500（25）—002

项目名称	晋城天一铸造有限公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目一期工程 20 万吨/年水冷金属型球墨铸铁管（阶段性）		
建设单位	晋城天一铸造有限公司		
建设地点	山西省泽州县南村镇苏庄村北 2000 米处	建设规模	20 万吨/年水冷金属型球磨铸铁管
建设性质	新建	行业类别	黑色金属铸造
统一社会信用代码	91140525MA0GXUAC5G	法人代表	王亚鹏
环评批复文号时间	晋市环审【2017】98 号	是否发生重大变动	否
竣工及投运时间	竣工时间 2018 年 10 月 投运时间 2018 年 11 月	验收报告编制及监测单位	报告编制单位：晋城市中最华远环境科技有限公司 监测单位：山西同源国益环境监测有限公司
项目总投资及环保投资	总投资：20000 万元 环保投资：1430.3 万元	排污许可证编号	91140525MA0GXUAC5G001P
建设单位联系人	王建军	固话	
		手机	13593333564
建设项目基本内容（含水、气、声、渣污染防治设施建设情况及达标量情况）	<p>晋城天一铸造有限公司位于山西省泽州县南村镇苏庄村北 2000 米处。公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目总占地面积 120 亩。公司主要产品为球墨铸铁管和铸件，规模为：年产 20 万吨水冷金属型离心铸造铸管、10 万吨涂料热模法离心铸造铸管、3 万吨铸件。企业分期进行建设，目前建成规模为 20 万吨水冷金属型铸管生产线为一期工程，铁水由金秋公司供应，冲天炉正在建设中，建好后进行一期工程整体验收，另 10 万吨涂料热膜铸管（二期工程）和 3 万吨铸件（三期工程）目前未建设。</p> <p>污染防治设施建设情况：废气：中频炉熔炼烟气、球墨化烟气、浇注烟气分别经集气罩+布袋除尘器处理后，共用 1 根排气筒排放；炉前清砂颗粒物经集气罩+布袋除尘器处理后由排气筒排放；连续式退火炉 NO_x 直排，三乙胺经废气净化塔处理后由排气筒排放；喷锌机废气、精整废气分别经布袋除尘器处理后，共用 1 根排气筒排放；涉 VOCs 的喷漆工序采用直燃+催化燃烧+退火炉高温燃烧工艺处理。</p>		

+退火炉高温燃烧工艺处理。

废水：生产废水循环利用，不外排；生活污水建污水处理设施进行处理，处理后回用于绿化、道路洒水，不外排。

本项目的产噪设备包括中频电炉、制芯机、离心机、连续式退火炉、喷锌机、沥青涂层机、各种风机和泵等。噪声的控制主要是从设备选型上要求选用低噪声设备，同时设减震基础。

固体废物：本项目固体废物主要包括中频炉、废耐火材料；除尘器等产生的除尘灰；生产过程中产生的次品、废料；职工生活产生生活垃圾，均为 I 类一般固体废物。固体废物中废砂、除尘灰可以做为建筑材料得到综合利用；废铁屑、生产过程中的次品、废料可以厂内回用；生活垃圾送至当地卫生部门指定的生活垃圾填埋场进行处置。




本项目产生的危废包括机加工过程中产生的废润滑油、废乳化液、废棉纱、废油桶；喷漆工艺产生的吸附剂废饱和活性炭、漆渣等；危废由陵川金隅水泥有限公司进行无害化集中处置；

达标达量情况：根据废水水质监测数据，通过对比非饮用水回用标准，生活污水经过污水处理站处理后可以回用于厂区道路、绿化浇洒用水，不外排，符合回用水标准。

根据有组织废气监测数据，颗粒物经布袋除尘器处理后，排放浓度均小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，达到晋城市建成区内超低排放标准，满足审批部门审批决定要求；氮氧化物浓度低于 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于标准限值 $150\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃浓度最高值 $55.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于标准限值 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，因此，本项目废气排放满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA 030802-2—2017)表 1 中的 2 级排放标准中颗粒物排放浓度限值要求，废气污染物均达标排放。

根据无组织废气监测数据，颗粒物、二甲苯、二氧化硫、非甲烷总烃均满足相关规范限值要求，达标排放。

根据监测报告厂界噪声监测结果，厂界昼间噪声值为 $50.6\text{--}58.1\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声值为 $45.3\text{--}48.9\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 2 类标准限值。声环境敏感点苏庄村的昼间噪声为 $50.2\text{--}50.4\text{dB}(\text{A})$ ，夜间噪声值为 $41.8\text{--}44.8\text{dB}(\text{A})$ ，满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类执行昼间 $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $50\text{dB}(\text{A})$ 的要求，噪声达标率 100%。

<p>自主验收资料清单</p>	<p>自主验收提供资料清单</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、建设项目建成公示资料 2、建设项目投运公示资料 3、建设项目竣工环境保护验收报告及公示资料 4、环保部验收管理平台信息资料 <p>网址 http://114.251.10.205/#pub-message</p> <ol style="list-style-type: none"> 5、建设项目验收需要说明的其它事项
<p>自主验收结论（建设单位填写）</p>	<p>公司一期工程 20 万吨/年水冷金属型铸铁管生产线（阶段性）实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，大气污染物达标排放，废水回用不外排，噪声达标排放，未对周边及敏感点造成影响。本公司认为本项目废气、废水、噪声、固体废物符合建设项目环境保护设施竣工企业自主验收条件，予以验收。</p> <div style="text-align: right;"> <p>法人代表签字 </p> <p>加盖公章 </p> <p>年 月</p> </div>
<p>自主验收登记情况（管理部门填写）</p>	<p>晋城天一铸造有限公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目一期工程 20 万吨/年水冷金属型球墨铸铁管（阶段性）项目以上自主验收的资料收悉。</p> <div style="text-align: right;"> <p>签收单位：晋城市生态环境局</p> <p>签收人： </p> <p>2019 年 12 月 3 日</p> </div>

坤天印 验收

建设项目竣工环境保护自主验收登记表

编号: 2020-050(25) — 046

项目名称	晋城天一铸造有限公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目一期工程 20 万吨/年 水冷金属型球墨铸铁管		
建设单位	晋城天一铸造有限公司		
建设地点	山西省泽州县南村镇苏庄村北 2000 米处	建设规模	20 万吨/年球墨铸管
建设性质	新建	行业类别	黑色金属铸造
统一社会信用代码	91140525MA0GXUAC5G (3-1)	法人代表	郭伟皓
环评批复文号时间	晋市环审【2017】98 号 2017 年 12 月 28 号	是否发生重大变动	否
竣工及投运时间	竣工时间 2020 年 1 月 投运时间 2020 年 4 月	验收报告编制及监测单位	报告编制单位: 晋城市中晟华远环境科技有限公司 监测单位: 山西同源国益环境监测有限公司/山西宏境检测科技有限公司
项目总投资及环保投资	总投资: 20000 万元 环保投资: 2000 万元	排污许可证编号	91140525MA0GXUAC5G001V
建设单位联系人	王建军	固话	--
		手机	13593333564
建设项目基本内容(含水、气、声、渣污染防治设施建设情况及达标达量情况)	<p>晋城天一铸造有限公司位于山西省泽州县南村镇苏庄村北 2000 米处。公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目总占地面积 120 亩。公司主要产品为球墨铸铁管和铸件, 规模为: 年产 20 万吨水冷金属型离心铸造铸管、10 万吨涂料热模法离心铸造铸管、3 万吨铸件。企业分期进行建设, 目前建成规模为 20 万吨水冷金属型铸管生产线为一期工程, 另 10 万吨涂料热膜铸管(二期工程)和 3 万吨铸件(三期工程)目前未建设。</p> <p>污染防治设施建设情况: 废气: 1、热风冲天炉燃料为焦炭, 熔炼过程中废气污染因子为颗粒物、SO₂ 和 NO_x。热风冲天炉烟气采取低氮燃烧+旋风除尘+布袋除尘器+双碱湿法脱硫措施进行处理。2、中频炉熔炼烟气: 中频炉烟气采取顶部安装环形吸烟罩+布袋除尘器进行处理, 布袋除尘器风量 101000m³/h。3、炉前清砂废气经集气罩收集后进入布袋除尘器处理, 处理后经 1 根 18m、内径 0.7m 排气筒排放。4、铸管生产线采用 1 台蓄热式连续链式退火炉, 采用煤层气作为燃料, 煤层气消耗量为 1390 万 m³/a。燃烧废气经</p>		

1根21m高、内径为1.5m排气筒排放。5、喷锌、精整废气经过各自的除尘器处理后共用1根高度21m、内径1.2m排气筒排放。6、制芯三乙胺废气采用磷酸喷淋吸收净化，净化后经高20m、内径0.5m排气筒排放。7、喷漆线产生的有机废气采用直燃法+催化燃烧法处理工艺，引入退火炉，由退火炉排气筒排放。

废水：循环冷却水循环利用不外排，生活污水经厂区内污水处理站处理后的回用于绿化、道路洒水，不外排。

噪声：本项目的产噪设备包括冲天炉、中频电炉、制芯机、离心机、连续式退火炉、喷锌机、沥青涂层机、各种风机和泵等。噪声的控制主要是从设备选型上要求选用低噪声设备，同时将风机设置在专用风机房中，并加装消声器。


固体废物：本项目固体废物主要包括冲天炉炉渣、除尘器等产生的除尘灰；生产过程中产生的次品、废料；职工生活产生生活垃圾，均为I类一般固体废物。冲天炉炉渣送水泥厂作水泥配料；固体废物中除尘灰可以做为建筑材料得到综合利用；废铁屑、生产过程中的次品、废料可以厂内回用；生活垃圾送至当地卫生部门指定的生活垃圾填埋场进行处置。本项目产生的危废包括机加工过程中产生的废矿物油，喷漆工艺产生的废漆渣等；本工程机加工生产过程中产生的废矿物油、废漆渣为危险废物；危废由陵川金隅水泥有限公司进行无害化集中处置。

达标达量情况：根据废水水质监测数据，生活污水经过污水处理站处理后回用于厂区道路、绿化浇洒用水，不外排。

根据有组织废气监测数据，颗粒物经布袋除尘器处理后，排放浓度均小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，达到晋城市建成区内超低排放标准，满足审批部门审批决定要求；二氧化硫浓度小于 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物浓度小于标准限值 $80\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃浓度最高值 $55.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，小于标准限值 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，因此，本项目废气排放满足《铸造行业大气污染物排放限值》(T/CFA 030802-2—2017)表1中的2级排放标准中颗粒物排放浓度限值要求，废气污染物均达标排放。

根据无组织废气监测数据，颗粒物、二甲苯、二氧化硫、非甲烷总烃均满足相关规范限值要求，达标排放。

根据监测报告厂界噪声监测结果，厂界昼间噪声值为54-58dB(A)，夜间噪声值为43-47dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的2类标准限值。声环境敏感点苏庄村的昼间噪声为50-53dB(A)，夜间噪声值为40-42dB(A)，满足《声环境质量标准》

	<p>(GB3096-2008) 中的 2 类执行昼间 60dB (A)、夜间 50dB (A) 的要求, 噪声达标率 100%。</p>
<p>自主验收资料清单</p>	<p>自主验收提供资料清单</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、建设项目建成公示资料 2、建设项目投运公示资料 3、建设项目竣工环境保护验收报告及公示资料 4、环保部验收管理平台信息资料 <p>网址 http://114.251.10.205/#pub-message</p> <ol style="list-style-type: none"> 5、建设项目验收需要说明的其它事项
<p>自主验收结论 (建设单位填写)</p>	<p>晋城天一铸造有限公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目一期工程 20 万吨/年水冷金属型球墨铸铁管实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施, 建立了相应的环保管理制度, 大气污染物达标排放, 生活废水经处理后回用, 噪声达标排放, 未对周边及敏感点造成影响。本公司认为本项目废气、废水、噪声、固体废物符合建设项目环境保护设施竣工企业自主验收条件, 予以验收。</p> <div style="text-align: center;">  <p>法人代表签字 <i>郭伟强</i></p> <p>加盖公章</p> <p>2020 年 8 月 19 日</p> </div>
<p>自主验收登记情况 (管理部门填写)</p>	<p>晋城天一铸造有限公司球墨铸铁供水管及铸件建设项目一期工程 20 万吨/年水冷金属型球墨铸铁管以上自主验收的资料收悉。</p> <p style="text-align: right;">签收单位: 晋城市生态环境局</p> <p style="text-align: right;">签收人: <i>杨桐</i></p> <p style="text-align: right;">2020 年 8 月 19 日</p>